

Manual

Español/English

FLOTADOR DE MERCURIO
MODELO DN-1
MERCURY FLOAT SWITCH
MODEL DN-1



The best solutions for
automation and protection

ADVERTENCIAS IMPORTANTES:

- 1) **Nunca utilice flotadores de mercurio en depósitos de agua potable para consumo.**
- 2) El cable de alimentación es parte integral del dispositivo. Si encuentra que el cable está dañado, el flotador en su totalidad debe ser reemplazado. No repare el cable pues implica un riesgo de electrocución en el agua.
- 3) El contacto interno no debe ser utilizado para arrancar motores directamente.
- 4) Las motobombas eléctricas deben ser puestas a tierra para evitar accidentes.
- 5) Nunca sumerja las terminales del cable o empates del cable al agua.

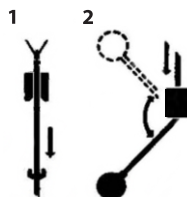
Descripción

El switch flotador de mercurio sirve para controlar y/o proteger equipos de bombeo durante su operación en procesos de vaciado de depósitos. El flotador tiene un switch interno que se abre o cierra dependiendo de la posición del flotador. Cuando el flotador se encuentra sumergido, se eleva y el contacto interno se cierra.



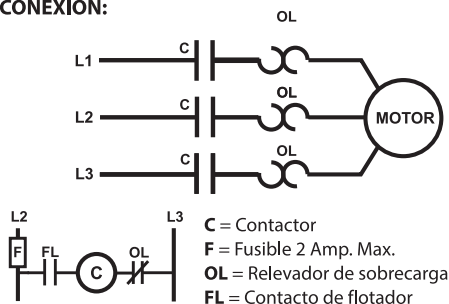
Instalación

- 1) Introduzca el cable por la entrada del contrapeso y coloque el cintillo proporcionado en el cable a la altura deseada para fijar el contrapeso al cable.
- 2) La altura del tramo de cable entre el punto de fijación del cintillo y el flotador determina el recorrido total de este y por lo tanto, la distancia entre el nivel de paro y arranque de la bomba.



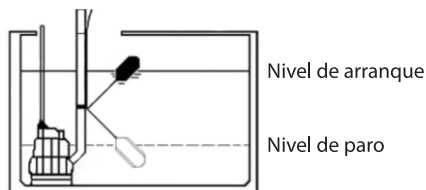
EJEMPLO TÍPICO DE CONEXIÓN:

Conecte uno de los cables del flotador a la bobina del contactor de arranque de la bomba y el otro cable a la alimentación, de manera que al cerrarse el contacto interno del flotador la bobina del contactor se energice y encienda la bomba.



OPERACIÓN DE VACIADO DE DEPÓSITO DE AGUA

Cuando el nivel de agua llega al nivel de arranque el flotador sube, su contacto interno se cierra y enciende la bomba. Al bajar el nivel de agua y llegar al nivel de paro, el contacto interno del flotador se abre y apaga la bomba.



Especificaciones

VOLTAJE	120/220 VCA 50/60 Hz.
CONTACTO	Normal Abierto (NA).
CAPACIDAD DE CONTACTO	2A @ 220 V carga resistiva.
LARGO DEL CABLE	7 metros
VIDA ÚTIL	10,000,000 de ciclos de operación.
DIMENSIONES	13.6 X 7.5 cm.
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	0 a 60 °C
PESO	400 g.
GARANTÍA	1 Año.

*Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

Garantía

Este producto cuenta con garantía contra defectos de fabricación y componentes por un periodo de 1 año a partir de la fecha de compra. Nassar Electronics tendrá la opción de reparar o reponer este producto en el punto de fabricación F.O.B. siempre y cuando Nassar Electronics lo encuentre defectuoso. Toda reparación o reemplazo que se necesite ya sea debido a un mantenimiento inadecuado, desgaste normal, alimentación de voltaje inadecuado o condiciones ambientales no favorables, accidentes, mal uso, uso fuera de las especificaciones, modificaciones, reparaciones, utilización de piezas de reemplazo no autorizadas, almacenamiento y manipulación o cualquier otra causa de la que no sea responsable Nassar Electronics, no son cubiertas por esta garantía y el comprador será responsable de cubrir los gastos necesarios para su reparación. Los gastos por desmontaje, reinstalación y transporte de mercancía correrán a cargo del comprador/cliente.

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

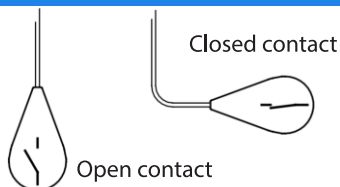
La responsabilidad de Nassar Electronics estará limitada a incumplimientos de contrato, negligencia o dolo. En cualquier caso, el monto de la responsabilidad imputable a Nassar Electronics no podrá ser mayor al valor del producto adquirido por el cliente a Nassar Electronics. El comprador acepta que Nassar Electronics no será responsable de daños incidentales, perjuicios, daños a otros equipos/terceros o pérdidas de cualquier naturaleza no cubiertas por la garantía.

IMPORTANT NOTICE:

- 1) **Mercury float switches are recommended for usage in sewage water or liquids that are not suitable for drinking. Do not use them on liquid deposits that are suitable for drinking or consumption.**
- 2) If the cable presents some damage the whole float switch needs to be replaced. Do not repair the cable because it implies a risk of electrical shock when it is under water.
- 3) The internal contact should not be directly used to start a motor.
- 4) Electric motor pumps need to be connected to ground to prevent any accidents.
- 5) Never submerge under water the cable terminals or cable junctions.

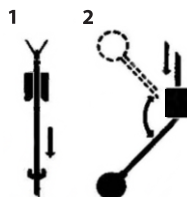
Description

Designed for accurate liquid level control in many applications including sewage environments. The float switch can be used to signify specific water levels, control pumping systems, or for direct alarm actuation. It has an internal contact that opens or closes depending on the float switch position. When the float switch is submerged, it rises and the internal contact closes.



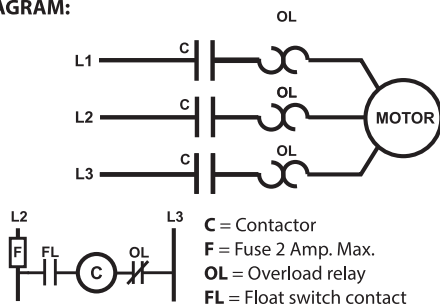
Installation

- 1) Introduce the cable through the counter weight and place the included cable tie at the desired position to fix the counter weight.
- 2) The height between the fixed point and the float switch is going to determine the movement of the float switch, this will set the distance between the start and stop of the pump.



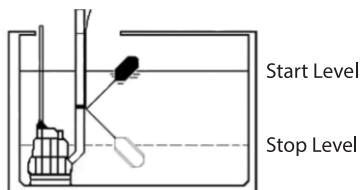
TYPICAL WIRING DIAGRAM:

Connect one of the float switch cables to the coil of the contactor and another one to the line voltage. When the internal contact of the float switch closes, the contactor coil will be energized and start the pump.



PUMP-DOWN OPERATION EXAMPLE

When the liquid level rises to the "Start Level", the internal contact of the float switch is closed and starts the pump. After the water level has reached the "Stop Level", the internal contact is opened and the pump stops.



Specifications

VOLTAGE	120/220 VAC 50/60 Hz..
CONTACT	Normally Open (NO).
CONTACT RATING	2A @ 220V resistive load.
CABLE LENGHT	23 ft (7 m)
LIFETIME	10,000,000 cycles of operation.
DIMENSIONES	5.35 x 3 in (13.6 X 7.5 cm).
OPERATING TEMPERATURE	32 to 140 °F (0 to 60 °C)
WEIGHT	14.11 oz (400g).
WARRANTY	1 year.

*Specifications subject to change without notice.

WARRANTY

These products are warranted to be free from defects in workmanship or material under normal service and use for a period of three (3) years from date of manufacture. Nassar Electronics shall, at its option, repair or replace F.O.B. point of manufacture the portion of the product found by Nassar Electronics to be defective. All replacements or repairs necessitated by inadequate maintenance, normal wear and usage, unsuitable power sources or environmental conditions, accident, misuse, improper installation, modification, repair, use of unauthorized replacement parts, storage or handling, or any other cause not the fault of Nassar Electronics are not covered by this limited warranty, and shall be at the buyer's expense. All costs of dismantling, reinstallation and freight, and the time and expenses shall be borne by the buyer.

LIMITATION OF REMEDY AND LIABILITY

NASSAR ELECTRONICS SHALL NOT BE LIABLE FOR DAMAGES CAUSED BY DELAY IN PERFORMANCE. THE REMEDIES OF THE BUYER SET FORTH IN THIS AGREEMENT ARE EXCLUSIVE. IN NO EVENT, REGARDLESS OF THE FORM OF THE CLAIM OR CAUSE OF ACTION (WHETHER BASED IN CONTRACT, INFRINGEMENT, NEGLIGENCE, STRICT LIABILITY, OTHER TORT OR OTHERWISE), SHALL NASSAR ELECTRONIC'S LIABILITY TO THE BUYER AND/OR ITS CUSTOMERS EXCEED THE PRICE TO THE BUYER OF THE SPECIFIC GOODS MANUFACTURED OR SERVICES PROVIDED BY NASSAR ELECTRONICS GIVING RISE TO THE CLAIM OR CAUSE OF ACTION. THE BUYER AGREES THAT IN NO EVENT SHALL NASSAR ELECTRONIC'S LIABILITY TO THE BUYER AND/OR ITS CUSTOMERS EXTEND TO INCLUDE INCIDENTAL, CONSEQUENTIAL OR PUNITIVE DAMAGES. THE TERM "CONSEQUENTIAL DAMAGES" SHALL INCLUDE, BUT NOT BE LIMITED TO, LOSS OF ANTICIPATED PROFITS, REVENUE OR USE AND COSTS INCURRED INCLUDING WITHOUT LIMITATION FOR CAPITAL, FUEL AND POWER, AND CLAIMS OF THE BUYER'S CUSTOMERS.